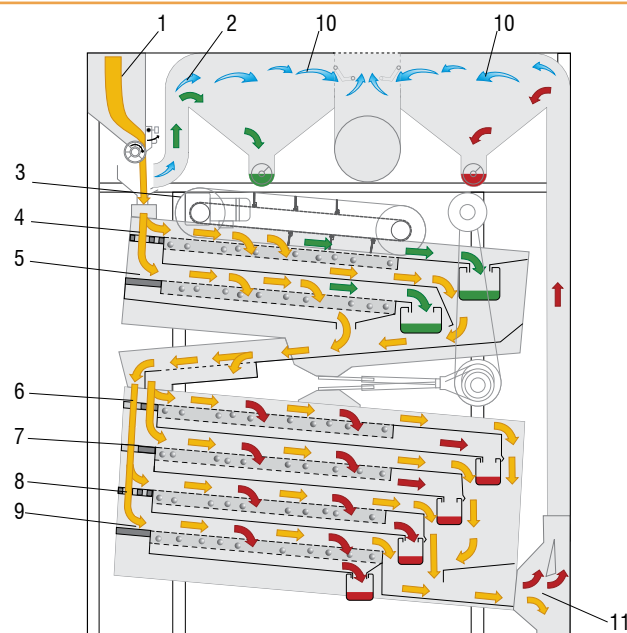




- | | |
|---|--|
| 1 - питающее устройство | 8 - решетная плоскость 5 в нижнем решетном стане |
| 2 - предвар. пневмосепаратор | 9 - решетная плоскость 6 в нижнем решетном стане |
| 3 - механизм очистки верхних решет | 10 - осадочная камера для предварительного и |
| 4 - решетная плоскость 1 в верхнем решетном стане | главного пневмосепаратора |
| 5 - решетная плоскость 2 в верхнем решетном стане | 11 - главный пневмосепаратор и выход очищен- |
| 6 - решетная плоскость 3 в нижнем решетном стане | ного продукта |
| 7 - решетная плоскость 4 в нижнем решетном стане | |

М-очиститель компании **PETKUS** применяется для высококачественной очистки зерна, бобовых и масличных культур, а также других сыпучих продуктов. Очиститель можно использовать для предварительной, интенсивной и семенной очистки. Высокое качество очистки достигается благодаря комбинации решетной системы и системы воздушной сепарации.

Преимущества:

- Очень высокая гибкость благодаря переменным решетным диаграммам и многочисленным вариантам настроек с помощью разделителей потока сырья и направляющим щиткам
- Высокая производительность и качество очистки
- Простой и быстрый перемонтаж для разнообразных сфер применения благодаря модульной конструкции
- Высокоэффективная очистка рабочей поверхности решет благодаря системе шариковой очистки, позволяющей сократить габаритную длину конструкции
- Подходит также для труднотыпучих продуктов

Описание:

На участке загрузки осуществляется равномерное распределение сырья по ширине. После участка загрузки сырье попадает в первичный сепаратор. Здесь происходит удаление пыли, мякины и других легких примесей. Затем сырье подается в верхний решетный стан с двумя решетными плоскостями. Первая решетная плоскость служит для удаления грубых примесей. Вторую решетную плоскость — в зависимости от вида очистки — можно использовать для отделения крупных или мелких примесей.

В нижнем решетном стане расположены четыре решетные плоскости, которые, в зависимости от вида очистки и за счет использования разделителей потока сырья и сменных заслонок, можно применять для отделения грубых или сменных примесей, а также для калибровки сырья по размерам.

Просеянное сырье подается во вторичный сепаратор. Здесь выполняется сортировка сырья в соответствии с его насыпной плотностью и удаление легких примесей, например, чужлого зерна, посторонних включений и пыли.

Очистка всех решет осуществляется при помощи шариков, которые смонтированы под решетками. В качестве опции первую решетную плоскость в верхнем решетном стане можно укомплектовать скребковым транспортером-очистителем для отделения крупных примесей.

Конструкция:

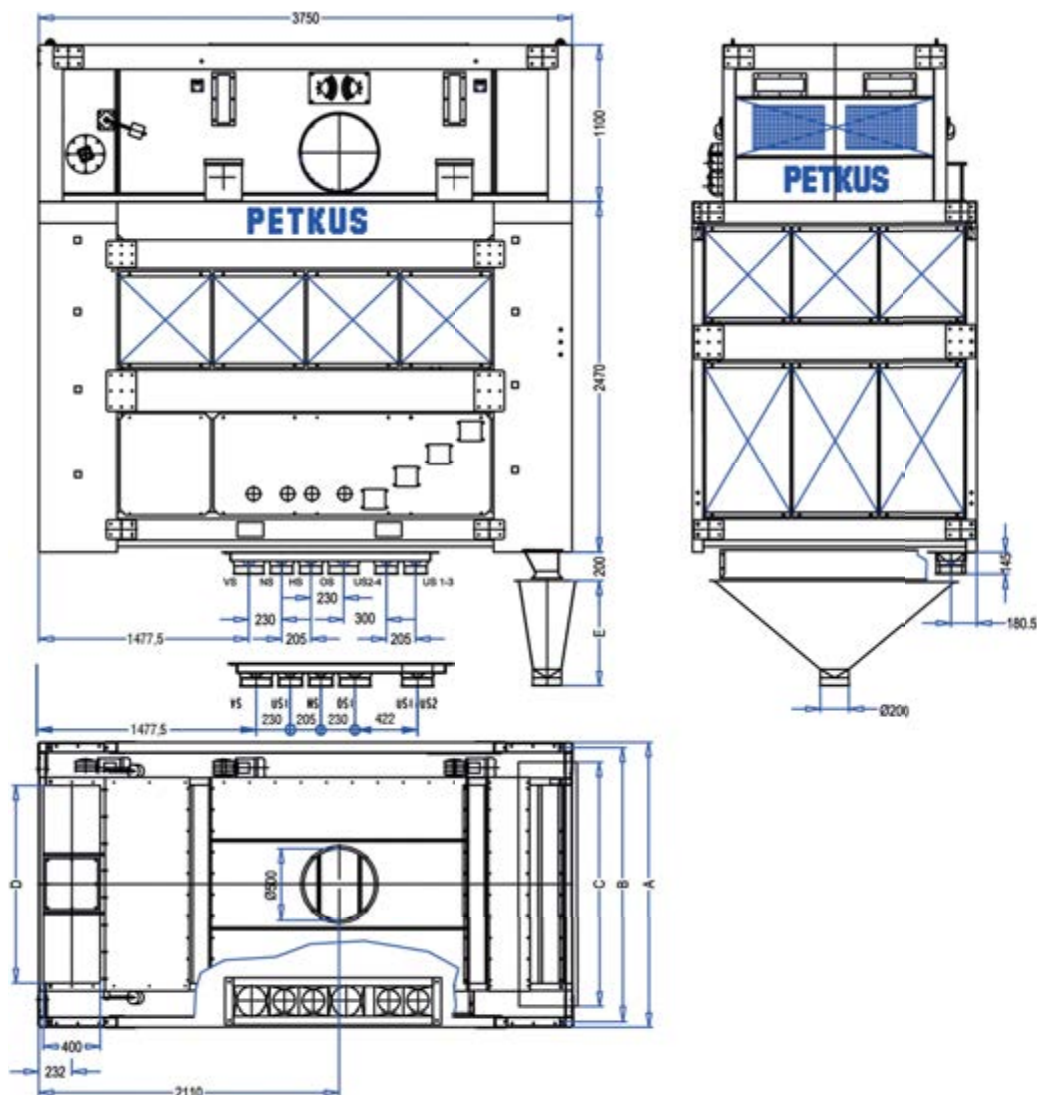
М-очиститель состоит из питающего устройства, первичного и вторичного сепаратора с отстойной камерой, а также двух качающихся навстречу друг другу решетных станом с двумя и четырьмя решетными плоскостями. Привод различных компонентов (питающее устройство, решетные станы, вентилятор и т.д.) осуществляется с помощью мотор-редукторов.

Стандартная комплектация:

- корпус болтовой сборки из лакированной листовой стали
- решетные станы, первичный и вторичный сепаратор из оцинкованной листовой стали
- один комплект решет для одной решетной диаграммы
- приводные узлы с мотор-редукторами

Опциональное оборудование:

- комплекты для переоборудования (решета и комплектующие) для различных решетных диаграмм
- скребковый транспортер-очиститель для труднотыпучих продуктов и грубых примесей
- виброток питающего устройства
- левое и правое исполнение



Техническая характеристика		М 12	М 15
Производительность (пшеница)			
Семенная очистка	т/ч	20	25
Товарная очистка	т/ч	50	60
Двигатели			
Вентилятор	кВт	11,0 - 15,0	15,0 - 18,0
Привод решет	кВт	5,5	5,5
Питающий профильный валец	кВт	0,37	0,37
Разгрузочный шнек гл. пневмосепаратора	кВт	2 x 0,37	2 x 0,37
Механизм очистки решет, опция	кВт	0,37	0,37
Подача воздуха (пшеница)	м³/ч	9000	12000
Рабочая ширина	мм	1200	1500
Подача воздуха (пшеница)	м²	15,2	18,9
Вес	кг	3200	3850

Техническая характеристика		М 12	М 15
Количество решетных плоскостей			
Верхний решетный стан	шт.	2	2
Нижний решетный стан	шт.	2 + 2	2 + 2
Количество решетных сегментов			
Верхний решетный стан	шт.	2 x 12	2 x 15
Нижний решетный стан	шт.	4 x 12	4 x 15
Общее количество	шт.	72	90
Габаритные размеры:			
A	мм	1700	2000
B	мм	1625	1925
C	мм	1530	1720
D	мм	1090	1390
E	мм	740	890
Число оборотов	Об/мин	320	320
Нагрузка, горизонт. FH	кН	± 1,7	± 2,2
Нагрузка, верт. FV	кН	8,5 ± 2,8	10,1 ± 3,5

Технические изменения возможны.